**Az elkészült munka értékelésének útmutatója**

1. **Értékelni kell a munkaanyag, szerszámok és eszközök megfelelő elrendezését a munkahelyen, valamint a munkahely rendezettségét a feladat teljes elkészítése során.**

|  |  |
| --- | --- |
|  | Pontszám |
| A munkahely jól szervezett. A szerszámok, eszközök és anyagok megfelelően el vannak rendezve. A munkahely végig rendezett marad a feladat elkészítése során. | ***5*** |
| A szerszámok, anyagok és eszközök a munka elején helyesen vannak elrendezve, de a feladat végrehajtása során rendetlenné válik a munkaterület. | *3 – 4* |
| A szerszámok, anyagok és eszközök nincsenek megfelelően elrendezve. A munkaterület rendetlen a feladat végrehajtása alatt. | *0 – 2* |

1. **Értékelni kell a szerszámok és eszközök helyes használatát a technikai alkotás készítése során. Követni kell a munkafolyamatot, és ellenőrizni a munkavédelmi szabályok betartását.**

|  |  |
| --- | --- |
|  | Pontszám |
| A tanuló helyesen használja az eszközöket rajzoláshoz, fúráshoz, vágáshoz, hajlításhoz, valamint menetkészítéshez. A munkavédelmi szabályokat betartja. | ***10*** |
| A tanuló nem megfelelően használja a rajzoló, fúró, vágó vagy hajlító szerszámot. Sérülésveszélyes. Minden hiba esetén 1 pontot le kell vonni. | *0 – 5* |
| A tanuló nem megfelelően használja a menetkészítő szerszámot. Sérülésveszélyes. Minden hiba esetén 1 pontot le kell vonni. | *0 – 5* |

1. **Méréssel ellenőrizni kell a vágási, hajlítási és fúrási helyek pontos jelölését.**

**Szemrevételezéssel vagy tapintással meg kell állapítani, hogy a munkadarab pontosan és precízen van-e kivágva, valamint reszelővel megmunkálva.**

**Méréssel és szemrevételezéssel ellenőrizni kell a hajlítás pontosságát.**

**Méréssel és szemrevételezéssel ellenőrizni kell a menetkészítés pontosságát.**

|  |  |
| --- | --- |
|  | Pontszám |
| 1. *A tanuló helyesen megrajzolta a vágási, hajlítási és fúrási vonalakat. (5 pont)* 2. *A furatok pontosan ki vannak fúrva. (5 pont)* 3. *A munkadarab pontosan és precízen ki van vágva. (5 pont)* 4. *Minden él precízen meg van munkálva, sima, és nem jelent sérülésveszélyt használat közben. (5 pont)* 5. *A munkadarab hajlítási pontjai pontosan és szabályosan vannak meghajlítva. (5 pont)* 6. *A menetek megfelelően vannak elkészítve a rúdon. (5 pont)* | ***30*** |
| *Minden rajzolási hiba esetén 1 pontot le kell vonni.* | *0 – 5* |
| *Minden fúrási hiba esetén 1 pontot le kell vonni.* | *0 – 5* |
| *Minden vágási hiba esetén 1 pontot le kell vonni.* | *0 – 5* |
| *Az élek vagy sarkok részben nincsenek megfelelően megmunkálva, vagy szerszámhasználatból eredő sérülések láthatók. Minden hibáért 1 pontot le kell vonni.* | *0 – 5* |
| *Minden hajlítási hiba esetén 1 pontot le kell vonni.* | *0 – 5* |
| *Minden menethiba esetén 1 pontot le kell vonni.* | *0 – 5* |

1. **A technikai alkotás működőképességének ellenőrzése.**

|  |  |
| --- | --- |
|  | Pontszám |
| *A szerkezet teljes mértékben működőképes. Minden szakmai szabálynak megfelel, technikai és esztétikai szempontból is.* | ***5*** |
| *A szerkezet részben működőképes. Nem áll stabilan sík felületen és/vagy nem felel meg a szakmai szabályoknak. Minden hibáért 1 pontot le kell vonni.* | *0 – 5* |

**Útmutató a munka bemutatásának (prezentációjának) értékeléséhez**

**10 pont** – Folyamatosan, helyesen és érthetően beszél, megfelelő szakkifejezéseket használ, példákat említ, minden állítását meg tudja indokolni, érti a bemutatott anyagot.

**8–9 pont** – Többnyire folyékonyan, helyesen és érthetően beszél, használja a megfelelő szakkifejezéseket, nagyrészt érti az anyagot, amit bemutat.

**6–7 pont** – Időnként folyékonyan és érthetően beszél, de a használt szakkifejezések nem mindig pontosak, néha megakad, részben érti az anyagot.

**4–5 pont** – Elakad a bemutatás során, beszéde nehezen érthető, a bemutató nagy része zavaros, többnyire nem érti az anyagot.

**0–3 pont** – Szűkszavúan válaszol, bizonytalan az állításaiban, nem használ megfelelő szakkifejezéseket, nagyon bizonytalan az előadásban.